

NZ PRIMER S



产品技术说明

No. 1050

产品信息

产品类型描述

双组份无锌环氧防锈车间底漆

产品名称

无锌环氧车间底漆

颜色和外观

红棕色 无光

体积固体含量(%) 30 ± 1

特性

- 可焊接、切割
- 焊接、切割时不会产生有害气体
- 与其他各种涂层均有较好的兼容性（除了无机类涂料）
- 附着性能极佳
- 防腐性能和耐热性能很好
- 通常，在户外可以起到 4 个月的防护效果
- 施工方便

用途

通常用作厂房、桥梁、油罐外壁、管道、塔或其他钢结构的车间底漆。

常规信息

闪点

主剂	:	3.5 °C
固化剂	:	7.0 °C
比重 (混合物) (ISO 2811)	:	1.14 ± 0.05 克/毫升
V.O.C. 含量	:	659 克/升

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III
危险货物船运编号 : 1263

闪点

包装及操作信息

规格: 双组份
主剂: 透明液体
固化剂: 半透明液体

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50 °C
湿度	:	0 - 90 % RH
25 °C 贮存时间	:	6 月

包装的处理

根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	80	:	20	(重量比)
		73	:	27	(体积比)

干膜厚度	20	-	25	微米
湿膜厚度	67	-	83	微米
理论涂布率	0.067	-	0.083	升 / 平方米
	14.9	-	12.0	平方米 / 升

		温度		5°C	10°C	20°C	30°C
干燥时间 (干膜厚度为 25 微米)	表干 (ISO 1517)			8 分钟	7 分钟	4 分钟	3 分钟
	硬干 (ISO 9117)			4 小时	3 小时	2 小时	1 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 25 微米)	最短			24 小时	20 小时	16 小时	8 小时
	最长	自身复涂		-	-	-	-
配套后道涂料				150 天	120 天	120 天	90 天
熟化时间				-	-	-	-
适用期(ISO 9514)				72 小时	72 小时	48 小时	24 小时

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。
所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 **Sa2.5 ISO (8501 - 1)**，粗糙度为 30-70 微米。
进行修补工作时，也应至少达到 **St3 ISO (8501 - 1)**或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

施工条件

温度	最低 5 °C
湿度	最高 85% RH
稀释剂	EPOXY THINNER A
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。
前道配套涂料	-
后道配套涂料	大部分我公司或等同的产品均能使用。如：环氧涂料、聚氨酯涂料、醇酸涂料...等等。 无机类涂料不可使用。
无气喷涂	- 枪嘴 GRACO 719 - 枪压 8.8 - 11.8 兆帕 (克) - 枪速 80 - 120 厘米/秒 - 粘度 9 - 10 秒 (福特#4 杯) - 稀释 0 - 30 % (体积比)
刷涂	- 稀释 一般可以达到 10 微米 0 - 5 % (体积比)

- 所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内进行涂装已防止锈斑的产生。
- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。
- 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。
- 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。
- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。
- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 **CMP** 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。超出产品有效期后，上述产品数据将发生改变。

请浏览我公司网站
<http://www.cmp.co.jp/>