



Product Data

老人牌聚氨酯面漆55910

基料:55919

固化剂:97050

概述: 老人牌聚氨酯面漆55910是一种双组份聚氨酯涂料,使用脂肪族异氰酸酯固化。
用途: 作为“VOC适用性”厚浆面漆用于腐蚀性环境的钢结构的防护,特别适用于维修。可指定在轻度腐蚀性大气中用作“直接涂于金属”的单道涂层配套。

使用温度: 干燥条件下,最高使用温度:120℃(请详见备注)

认证: 符合EU Directive 2004/42/EC, j子类别(见下页“备注”)。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000

漆面: 有光

体积固体含量: 65±1 %

理论涂布率: 6.5米²/升(以100微米干膜计)

闪点: 31℃

比重: 1.5公斤/升

表干: 约3小时(20℃)(ISO 1517)

指触干: 约5小时(20℃)

完全固化: 7天(20℃)

挥发性有机化合物 335克/升

含量(V.O.C.):

施工说明:

混合比例: 基料55919:固化剂97050 = 7:1(体积比)

施工方法: 无空气喷涂(请详见备注) 刷涂(请详见备注)

稀释剂: 08080 08080

(最大,体积) 5% 5%

(请详见备注)

混合使用期: 2小时(20℃)

喷孔: 0.43-0.53毫米

喷出压力: 17.5兆帕

(无空气喷涂数据仅供参考,实用时可以调整。)

工具清洗: 稀释剂08080/08880

漆膜厚度: 干膜:100微米(请详见备注)

湿膜:150微米

最小重涂间隔: 16小时(20℃)

最大重涂间隔: 无(请详见备注)。

安全: 小心使用本品,使用前和使用时,请注意包装以及罐上所有的安全标签,还应参考《老人牌公司材料安全说明》,并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气,避免油漆接触皮肤和眼睛,严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工,必须提供强力通风。



老人牌聚氨酯面漆55910

表面处理: 对于直接涂覆于金属表面的单道涂层:按照相关的施工规格书要求进行。

施工条件: 施工表面要求干燥、清洁且温度高于露点以免凝露。最低固化温度为-10℃。在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。在施工及以后的24小时(20℃)内高湿度和/或凝露会严重影响成膜状况。在狭窄空间施工和干燥期间应大量通风。

先涂油漆: 按规定先涂。

加涂油漆: 无。

备注:

VOC-EU directive
2004/42/EC:

	未稀释	稀释5% (体积)	阶段 I, 2007	阶段 II, 2010
VOC, g/l	335	360	550	500

VOC: 其它色号产品的VOC, 请参考MSDS。

使用温度:如使用温度高于100℃, 本品会变软, 此外也可能变色。

颜色:在含氯的大气环境中使用后, 某些不含铅的红、黄色可能变色。在含硫的大气环境中使用后, 含铅的颜色可能变色。

要获得完全遮盖效果, 可能需要额外增加一度本涂料, 对于某些无铅的红色、橙色、黄色和绿色颜料尤其如此。

预涂:当指定为“直接涂于金属”的单道涂层配套时, 必须施工到100微米。另外, 应按照“良好施工方法”施工。在喷涂施工难以良好涂覆的表面进行喷涂法施工前应先预涂。

漆膜厚度:可根据使用目的和区域使用非推荐膜厚。但这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度范围:最小50微米(稀释)/75微米(未稀释), 最大125微米。

重涂间隔: **最大重涂间隔:**要求表面绝对清洁, 以确保漆层间的附着力, 尤其在重涂间隔较长时。用适当的清洁剂清除表面一切污物、油脂等, 再用(高压)淡水清洗。用淡水洗净表面的盐迹。

为保证表面足够清洁, 正式重涂之前应先取一小块面积做试验。

注意: 注意:固化剂97050很易受潮, 应密封桶盖, 储存于干燥处。启封固化剂桶时小心高压。混合漆料中稍微一点水迹也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。

本品仅适用于专业用途。

声明: 本产品说明书的所有内容均译自英文版本, 如有出入, 以英文版本为准。

公布日期: 2007年12月-5591010000CR005